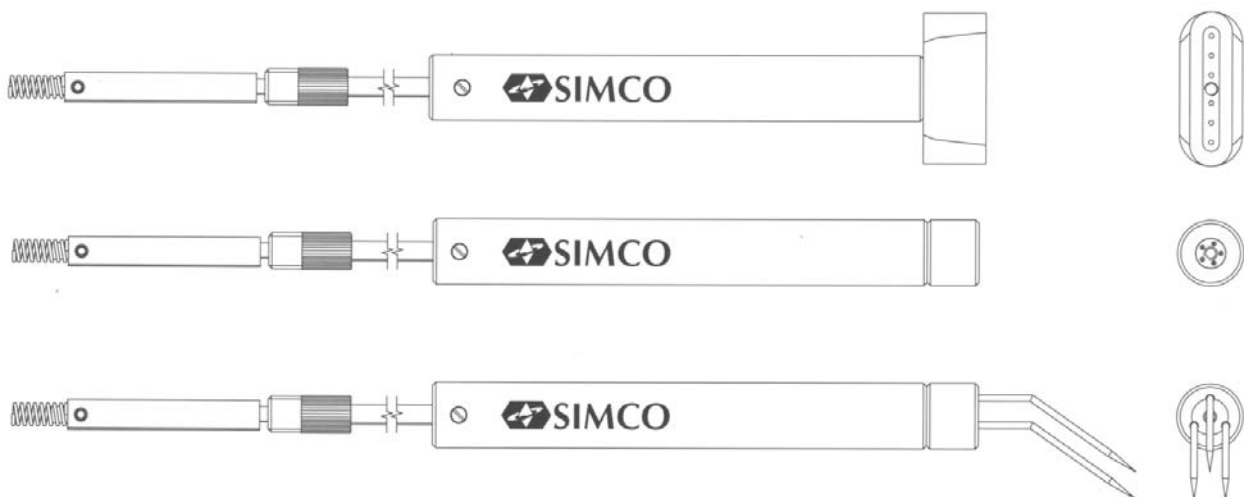


PINNER™



Elettrodi di carica

MANUALE D'USO

INDICE

1. Introduzione	3
2. Sicurezza	3
3. Impiego e funzionamento	3
4. Dati tecnici	3
5. Installazione	4
5.1. Controllo.....	4
5.2. Montaggio	4
5.2.1. Sommario.....	4
5.2.2. Montaggio	4
5.2.3. Pinner opzionale con lama di testa (si veda la figura 1)	4
6. Messa in esercizio.....	5
7. Controllo del funzionamento	5
8. Manutenzione	5
9. Anomalie	6
10. Riparazione	6
10.1. Sostituzione della testa di caricamento	6
10.2. Sostituzione resistenza AT	6
10.3. Sostituzione del cavo AT.....	6
11. Smaltimento	7
12. Parti di ricambio	7

1. Introduzione

Leggere completamente queste istruzioni prima dell'installazione e dell'impiego di questo prodotto.

Attenersi alle indicazioni di queste istruzioni per assicurare il perfetto funzionamento del prodotto ed avere diritto alla garanzia.

Le condizioni per la garanzia sono stabilite dalle "Condizioni generali di vendita" della SIMCO (Nederland) B.V.

L'elettrodo Pinner™ viene fornito con una testa di caricamento con 5 punte (5 Point), con 6 punte in linea (6 Point lineare) e con 3 pin (lama).

2. Sicurezza

- L'elettrodo Pinner™ è stato creato esclusivamente per la formazione di cariche elettrostatiche.
- Durante l'esecuzione di interventi sull'apparecchio disinserire la tensione.
- Non tenere l'elettrodo Pinner™ nelle immediate vicinanze di materiali facilmente infiammabili, di solventi oppure di gas.
- L'allacciamento elettrico e interventi di riparazione debbono essere eseguiti da personale esperto in elettronica.
- Non toccare le punte sotto tensione, altrimenti c'è rischio di ricevere una scarica elettrica.
- In prossimità dell'elettrodo Pinner™ debbono essere messe a terra le parti metalliche esistenti, incluso il telaio della macchina.
- Il diritto alla garanzia non viene riconosciuto qualora siano stati eseguiti modifiche, adattamenti ecc. senza la preventiva autorizzazione scritta.

3. Impiego e funzionamento

L'elettrodo viene utilizzato per caricare superfici piccole e sottili (per es. bordi, strisce ecc.). L'elettrodo forma, con un alimentatore dell'alta tensione Simco-Ion DC, il sistema per la formazione di cariche elettrostatiche Simco-Ion "Chargemaster". Mediante il posizionamento del Pinner™ davanti ad una superficie messa a terra viene creato un campo elettrico. Il materiale che si trova entro questo campo viene caricato elettrostaticamente ed aderisce alla superficie messa a terra. Se tra l'elettrodo e la superficie messa a terra si trovano due materiali, uno dei materiali viene attirato dal potenziale dell'elettrodo e l'altro dal potenziale di terra, per cui i due materiali si incollano.

4. Dati tecnici

Tensione d'esercizio:	max. 30 kV corrente continua
Distanza d'esercizio:	almeno 12,5 mm a 30 kV
Corrente di corto circuito:	375 µA a 30 kV (resistenza AT 80 MΩ)
Temperatura d'esercizio:	max. 200°C (alla estremità dell'elettrodo)

5. Installazione

5.1. Controllo

- Accertarsi che l'elettrodo non sia danneggiato e che sia nella giusta esecuzione.
- Accertarsi che le indicazioni sulla distinta del pacco corrispondano ai dati indicati sul prodotto.

In caso di problemi e/o irregolarità, prendere contatto con il proprio agente di zona oppure con la Simco-Ion.

5.2. Montaggio

5.2.1. Sommario

La distanza tra l'elettrodo ed il materiale deve essere determinata in base all'esperienza. Con una regolazione giusta, si deve avere un'adesione sufficiente dei materiali e le punte non devono produrre scariche.

Parti metalliche in immediata vicinanza all'elettrodo producono uno spostamento del campo elettrico. Ciò causa perturbazioni dell'effetto di caricamento. L'elettrodo deve essere distante dalle parti metalliche di almeno 75 mm.

Se si desiderano maggiori informazioni sul giusto montaggio, rivolgersi alla Simco-Ion oppure al proprio agente di zona.

5.2.2. Montaggio

1. Fissare entrambi i morsetti con le viti fornite alle strisce di montaggio. La distanza tra i morsetti deve essere almeno di 50 mm.
Per il montaggio della lama del pinner si veda il punto 5.2.3
2. Bloccare gli elettrodi nei morsetti.
3. Montare il tutto nel punto dove si vuole produrre carica (distanza dal materiale da caricare circa 12,5 mm).
4. Montare il cavo AT con i morsetti di montaggio forniti lungo il telaio della macchina verso l'alimentatore DC dell'alta tensione.
5. Allacciare il cavo AT con il connettore a molla all'alimentatore DC dell'alta tensione (vedasi l'istruzione per l'alimentatore DC dell'alta tensione).



Attenzione

- **fare in modo che i cavi dell'alta tensione non vengano posati lungo parti metalliche a spigoli vivi, non abbiano curva acuta e non si pieghino.**
- **Tenere i cavi dell'alta tensione separati da quelli della bassa tensione.**
- **le parti metalliche che si trovano vicino al Pinner™, incluso il telaio della macchina, devono essere messe a terra.**

5.2.3. Pinner opzionale con lama di testa (si veda la figura 1)

1. Ruotare la testa del pinner (2) nel corpo (1).
2. Inserire le punte (4) con il lato piatto rivolto verso il disco di teflon (3).
3. Premere quindi le punte il più possibile in profondità nella testa del pinner (2).
4. Portare il disco di teflon (3) contro la testa del pinner (2).
5. Montare il pinner; si veda il punto 5.2.2.
6. Portare le punte (4) nella posizione corretta.

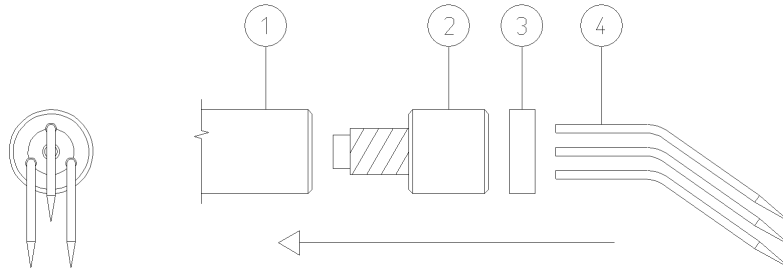


Figura 1.

6. Messa in esercizio

L'elettrodo viene messo in esercizio mediante inserimento dell'alimentatore DC dell'alta tensione (vedasi istruzione di funzionamento dell'alimentatore DC dell'alta tensione)

7. Controllo del funzionamento

Il controllo del funzionamento avviene esaminando che l'adesione del materiale sia regolare. Il caricamento è influenzato da modifiche della distanza tra barra di carica e materiale, nonché da variazioni della tensione e della corrente di caricamento.

8. Manutenzione



Attenzione:

- **Durante lavori all'apparecchio, disinserire la tensione di rete**
- Tenere pulito l'elettrodo
- In caso di sporcizia (incrostazioni): pulire punte o lame con una spazzola rigida (non metallica).
- In caso di grande sporcizia: pulire l'elettrodo con alcool isopropilico.



Attenzione:

- **fare attenzione a non danneggiare le punte o le lame.**
- **prima del reinserimento, l'elettrodo deve essere completamente asciutto.**

9. Anomalie

Problema	Causa	Rimedio
Nessuna carica	alimentatore alta tensione non inserito	inserire alimentatore alta tensione
	alimentatore alta tensione difettoso	riparare resistenza alta tensione
	interruzione nel cavo AT	riparare cavo AT
Carica insufficiente	alta tensione regolata troppo bassa	aumentare l'alta tensione
	corrente di carica non regolata o regolata troppo bassa	aumentare la corrente di carica
	distanza tra elettrodo e materiale troppo grande	montare l'elettrodo più vicino al materiale
	l'elettrodo è sporco	pulire l'elettrodo
la scarica parte dall' elettrodo	alta tensione regolata troppo alta	ridurre l'alta tensione
	distanza tra elettrode e materiale troppo piccola	montare l'elettrode a distanza maggiore dal materiale

Tabella 1: anomalie

10. Riparazione



Attenzione:

- i lavori di riparazione devono essere effettuati da personale esperto in elettrotecnica.
- durante i lavori sull'apparecchio, disinserire la tensione di rete.

10.1. Sostituzione della testa di caricamento

Svitare la testa di caricamento e sostituirla.

10.2. Sostituzione resistenza AT

1. svitare la testa di caricamento.
2. rimuovere la resistenza e sostituirla.
3. montare la testa di caricamento.

10.3. Sostituzione del cavo AT

1. svitare la testa di caricamento
2. rimuovere la resistenza
3. allentare le viti di fissaggio dell'alleggerimento di trazione del cavo AT
4. liberare il cavo
5. smontare il contatto molla
6. sostituire il cavo AT
7. rimontare il tutto in ordine inverso.

11. Smaltimento

Il prodotto deve essere smaltito secondo le norme ecologiche valedoli in luogo.

12. Parti di ricambio

Nr. articolo	descrizione
3927500110	testa di caricamento di 5 punte
6927500205	testa di caricamento a 6 punte in linea
6927500600	testa della lama del pinner
6927500115	lama testa di caricamento
6927900025	alloggiamento in teflon
9300906565	resistenza AT 80 M Ω
2105000005	connettore a molla
9124976171	cavo AT